

WAKOL AR 115 Armature de renforcement

Information Technique

Applications

Non-tissé en fibres de verre pour le renfort des masses de lissage Wakol auto-nivelantes ou chapes minces avec

- Supports fissurés ou souples avec largeur de fissure de 3 mm max.
- Anciens supports minéraux
- · Supports en bois
- · Chapes fissurées
- · Supports mélangés

en intérieur

Propriétés spécifiques







- · maniement simple
- La liaison entre les fibres se dissout lors du recouvrement
- Fibres résistantes à la traction
- Recouvre les fissures jusqu'à 3 mm
- 1) Classe d'émission selon le droit français
- 2) Convient aux sols avec chauffage intégré
- 3) Supporte les sièges à roulettes

Caractéristiques techniques

Matériau : Non-tissé en fibres de verre

Mode de livraison : Rouleau Longueur : 100 m Largeur : 0,9 m

Grammage : env. 120 g/m²
Température de stockage : insensible au gel

Supports

Les supports doivent être réguliers, secs en permanence, durs, sans salissures et substances empêchant le collage. Les planchers de bois doivent être fixes et ventilés.

Mise en œuvre

Préparer les supports selon la nature de la surface avec le WAKOL D 3040 Primaire concentré (rapport de mélange) ou le WAKOL D 3035 Primaire à dispersion ou avec une résine réactive telle que le WAKOL PU 280 Primaire à base de polyuréthane et le WAKOL D 3045 Primaire spécial.

Respecter les temps de séchage des primaires.

Pré-traiter les fissures de plus de 3 mm de large ou les joints avec WAKOL AR 116 Armature de restauration. Pour plus d'informations, voir les Informations techniques de WAKOL AR 116 Armature de restauration. Pour les planches de bois et plateaux de dérivés du bois, nous recommandons de pré-traiter les joints avec une masse de remplissage Wakol mélangée à WAKOL D 3060 Additif pour plastification afin d'éviter que la masse de lissage ne coule.

Étaler WAKOL AR 115 Armature de renforcement sur le support préparé, découper aux ciseaux ou au couteau et laisser dépasser au moins 1 cm sur les bords. Recouvrir les joints de bordure, créer des bordures au besoin.

Recouvrir ensuite avec une masse de lissage Wakol auto-nivelante ou une chape mince sur une épaisseur d'au moins 5 mm. Passer le rouleau hérisson sur la couche d'égalisation encore fraîche afin de dissoudre les fibres et de les répartir dans la masse de lissage. Respecter le temps de séchage de la masse de lissage.

Consignes importantes

Ne pas utiliser à des températures de sol inférieures à +15 °C ni à des températures ambiantes inférieures à +18 °C, le taux d'humidité de l'air intérieur devant de préférence se situer entre 40 % et 65 % et ne pas dépasser 75 %. Toutes les indications sont valables à une température d'env. 20 °C et pour une humidité relative de l'air de 50 %.

Par temps froid, mettre à l'avance tous les produits de pose dans une pièce chauffée pour la mise à température.

Selon le support ou le revêtement supérieur, des épaisseurs de couches plus élevées peuvent être nécessaires pour obtenir une surface prête à être recouverte.

Nous garantissons la haute qualité constante de nos produits. Toutes les données sont basées sur des essais et une longue expérience pratique, et se réfèrent à des conditions normales. La diversité des matériaux utilisés et des conditions de chantier différentes, que nous ne pouvons pas influencer, excluent tous droits issues des ces données. Nous recommandons donc de faire des essais individuels suffisants. Les consignes de pose des fabricants de revêtement ainsi que les normes et avis techniques en vigueur sont à respecter. Nous sommes volontiers à votre disposition pour une consultation technique complémentaire.

595503FR01 0721 WAKOL AR 115 Armature de renforcement

Seite 2 von 3

R0, 10/11/2016



www.wakoladhesa.ch

www.wakolforeco.it

Vous trouverez la dernière version des fiches techniques des produits sur www.wakol.com.

Avec cette information technique du 02.07.2021, toutes les versions précédentes perdent leurs validités.

595503FR01 0721 WAKOL AR 115 Armature de renforcement

Seite 3 von 3

F31TBEZ, R0, 10/11/2016

Wakol GmbH